

株式会社萩原製作所

URL : <https://hagiwara-net.co.jp/>

プラント設備の保守・メンテナンスに挑み続けて半世紀。私たち萩原製作所は、
確かな技術と豊富な実績を積み重ね、お客様の設備を最適な状態へと導いてきました。

電動機、回転機器整備や動バランス確認・調整、機械加工、
製缶加工、金属溶射、セラミック溶射など、多岐にわたる
サービスを提供し、現場の課題解決に貢献しています。
これからも進化を続け、信頼される技術パートナーとして
お客様の期待を超えるサービスをお届けします。

—どんな課題にも最適なソリューションを提案します—

ぜひお気軽にお問い合わせください

広島県大竹市晴海2-10-33 TEL 0827-57-2202

株萩原製作所 晴海工場



低圧電動機整備



高圧電動機整備



サイクロ減速機整備



バイエル変速機整備



ギヤード減速機整備



リングコーン変速機整備



V S モーター整備

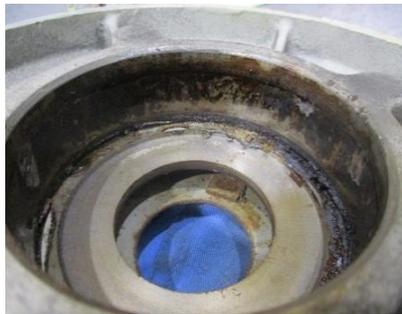


モータープーリー整備



補修事例 1

ブラケット嵌合部補修



モーターブラケットのベアリング嵌合部の摩耗箇所を削り、ブッシュ（スリーブ）を入れて嵌合部を仕上げて回り止めを取付

補修事例 2

ブラケットの補修



モーターブラケットのボルト取付部に生じた破損に対し、破片が確認された箇所には溶接による補修を実施し、欠損により原形を留めていなかった箇所については、同等形状の補修部材を新たに製作し、溶接にて復旧

補修事例 3

ファンカバー破損個所の補修



ボルト取付箇所の欠けた部分を溶接補修。後側の破損して無くなった部分にパンチングプレート（穿孔板）を溶接し補強を実施

補修事例 4



破損した冷却ファン羽根に対し、同一形状の補修部材を新たに製作のうえ溶接により補修を実施し、バランス確認および調整作業を経て、機能の正常化を図った

補修事例 5

水切りの製作

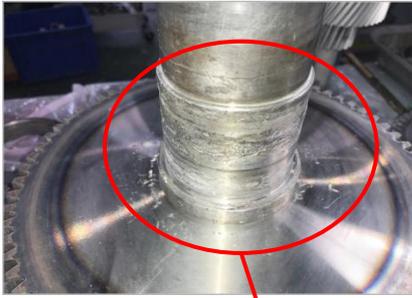


硬化してひび割れた劣化が著しい水切りを製作し取付
材質：テフロン



補修事例 6

軸の溶射加工



軸の減肉した箇所を金属溶射で復元
ベアリング嵌合部はメタライジング加工、オイルシール摺動面はセラミック加工



補修事例 7

部品製作



変形した部品を新規製作



補修事例 8

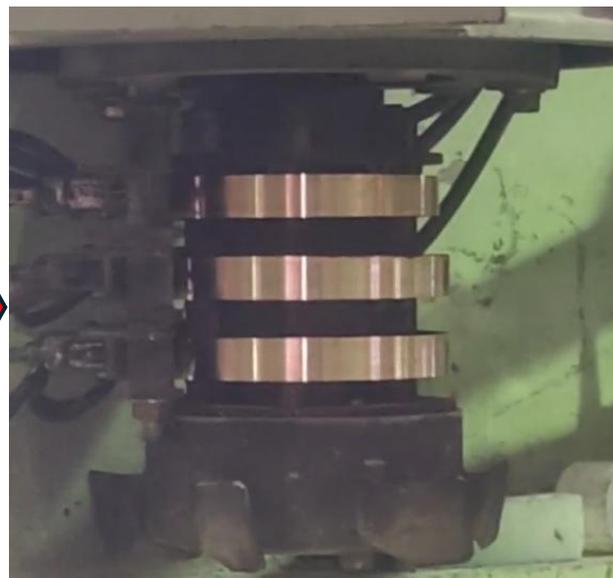
軸の製作



ギヤード減速機の出軸において、ベアリング嵌合部およびオイルシール摺動面に摩耗が認められたため、現物寸法に基づき新たに軸を製作

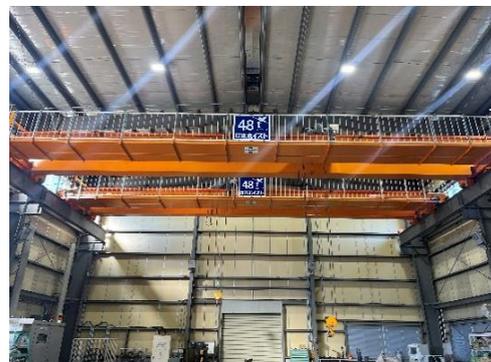
補修事例 9

スリップリング研磨



損傷を受け、表面の平滑性が損なわれたスリップリングの摺動面の研磨とカーボンホルダーの補修

各種設備



バランス測定・調整



金属溶射



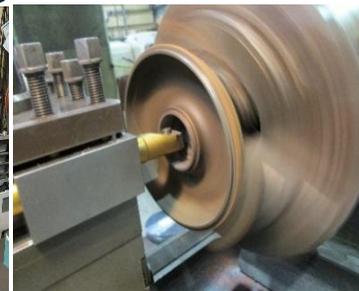
フライス加工



溶接・製缶加工



旋盤加工



(台)

モーター整備実績

